

Industria Alimentare

Azienda Produttrice Di Latte



In una azienda di lavorazione del latte, la Società Coop. TREVALLI COOPERLAT di Jesi, **la continua formazione di calcare obbliga a frequenti manutenzioni i due scambiatori di calore**, tanto che l'imprenditore ha deciso di far installare su ambedue un'unità AquaRing® con funzione anticalcare.



Fase di controllo prodotto in azienda produttrice latte

Lo scambiatore per acqua sanitaria è riscaldato da vapore di recupero dal processo. **A distanza di tre anni lo scambio termico è ancora ottimale e non è più stato sottoposto a manutenzione.**



Scambiatore di calore

Nel secondo scambiatore si utilizza acqua di pozzo per condensare il vapore. L'acqua è additivata con polifosfati ed ogni 7 / 10 gg il tubo di adduzione dell'acqua fredda si ottura completamente di calcare.

Installato il dispositivo AquaRing®, è stato fatto un primo controllo dopo 15 giorni e questa è l'immagine della situazione in cui si trova il tubo: uno strato di circa 8/10 mm di poltiglia morbida formata da polvere di calcare e polifosfato



Interno del tubo trattato con polifosfati ed AquaRing®

Si è deciso quindi di escludere l'utilizzo dei polifosfati e di far funzionare il dispositivo AquaRing® da solo per ulteriori 15 giorni: di seguito si può vedere la foto che mostra chiaramente la scomparsa di qualsiasi deposito di materiale.



Interno del tubo trattato con AquaRing®

Nei successivi tre anni non è stato necessario alcun intervento di pulizia, fatto salvo un solo episodio causato dallo scollegamento accidentale ed inavvertito della alimentazione elettrica al dispositivo AquaRing®.

Per maggiori informazioni visita il sito www.aquaring.it